

**Горелка газокислородная
ГП-2 ТАУ-300**

**ПАСПОРТ
ДЖЕТ 310 00 00 00 ПС**



1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Горелка газокислородная ГП-2 ТАУ-300 предназначена для нагрева листового металла толщиной 6-12мм, с применением в качестве горючего пропан-бутан и кислород чистотой не ниже 99,2 % по ГОСТ 5583.

1.2 Горелка изготовлена климатического исполнения У, ХЛ категории размещения 1 по ГОСТ 15150, для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от минус 20 до плюс 40°С.

1.3 Пример условного обозначения горелки при заказе:

«Горелка ГП-2 ТАУ-300 ДЖЕТ 310 00 00 00» для нагрева листа шириной 300мм.

2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики см. табл. 1

Таблица 1

Характеристика		ТАУ-300
Ширина обрабатываемого листа, мм		300
Горючий газ		пропан-бутан
Номинальное давление на входе МПа	кислород	0,1-0,7
	пропан-бутан	0,05-0,25
Расход кислорода, м ³ /ч	кислород	0,5-5,0
Расход горючего газа, м ³ /ч	пропан-бутан	0,15-1,5
Температура пламени в средней зоне*, С°		2100-2300
Количество горелок, шт		8
Диаметр трубы, мм		40
Масса, кг, не более		9,8
Габаритные размеры, мм		410x69x825

Примечание: *- зона максимальной температуры расположена на расстоянии 8-12 мм от вершины ядра пламени.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

-Горелка в сборе 1шт.
-Паспорт ДЖЕТ 310 00 00 00 ПС 1шт.
-Регулировочный клапан запальной горелки 1шт.

-Комплект монтажных частей:
ДЖЕТ 000.055.015-02 Гайка М16х1,5 3шт.
ДЖЕТ 000.055.015-03 Гайка М16х1,5ЛН (левая) 1шт.
ДЖЕТ 116 00 00 02-03 Гайка М12х1,25ЛН (левая) 3шт.
ДЖЕТ 000.055.012 Ниппель Ду9 4шт.
ДЖЕТ 116 00.00 01 Ниппель Дуб 3шт.
Хомут Ду9 4шт.
Хомут Дуб 3шт.

-Приспособление:
ДЖЕТ 310 00 00 15 Кондуктор-фиксатор 1 шт.

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Внешний вид горелки в сборе показан на рис.1.

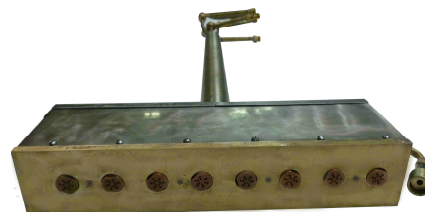
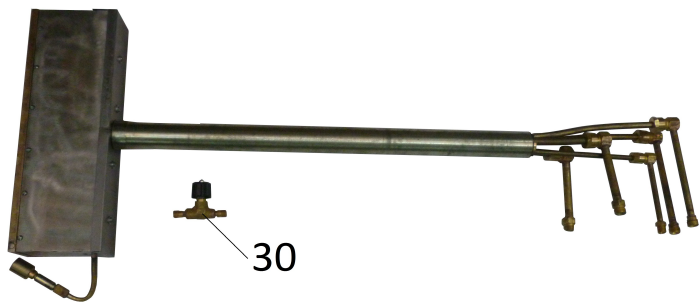


Рис.1 Горелка ГП-2 ТАУ300 ДЖЕТ 310 00 00 00

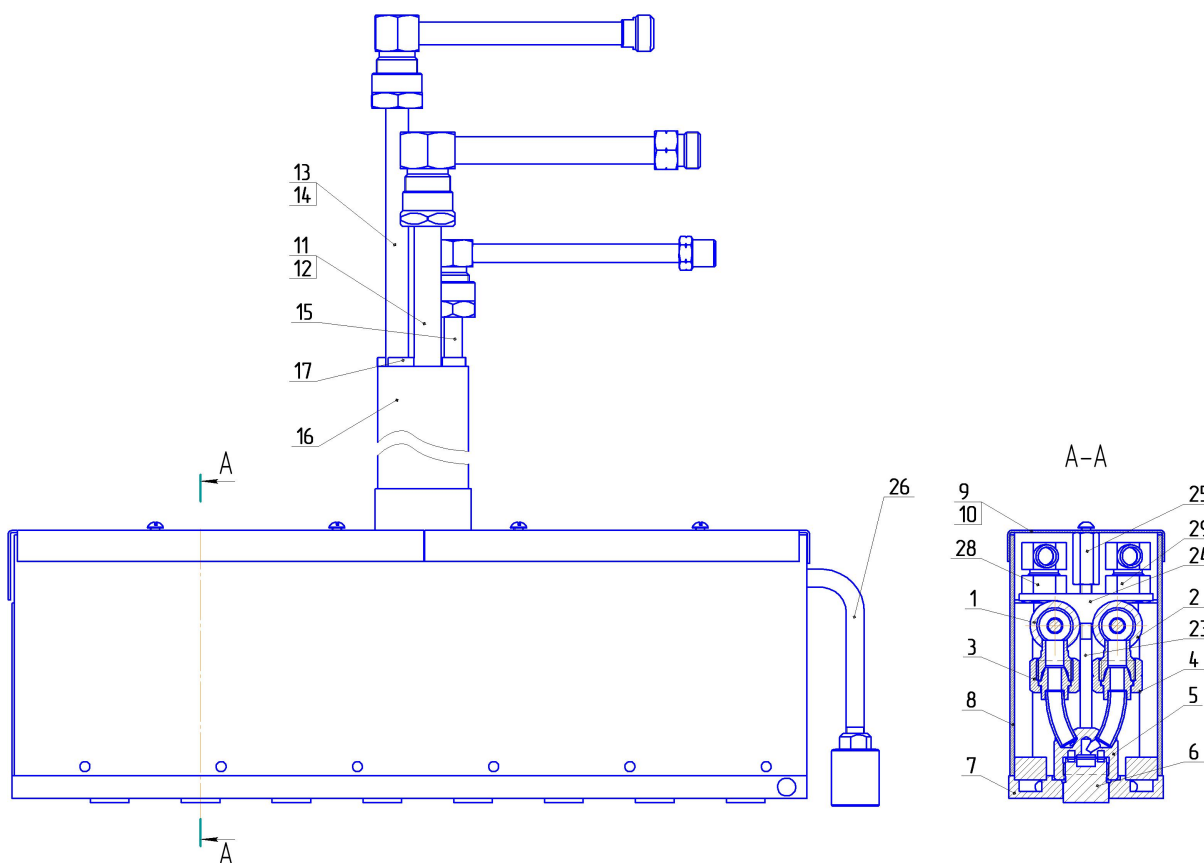


Рис.2 Горелка в разрезе

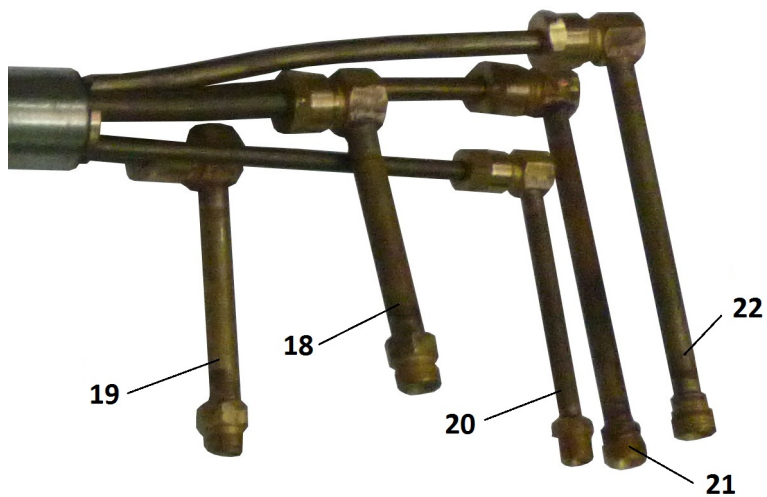


Рис.3 Присоединение к горелке

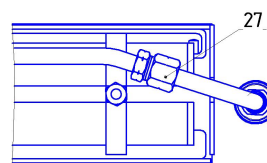


Рис.4 Соединение запальной горелки

4.2. Горелка ГП-2 ТАУ-300 состоит из двух коллекторов (1, 2) параллельных друг другу, с прикрепленными гайками М16х1,5 и М16х1,5ЛН (3, 4) и наконечниками (5) с мундштуками (6) - 8 шт., размещенных внутри кожуха имеющего водоохлаждаемое днище (7), жаропрочные боковые стенки корпуса (8) и две крышки (9, 10). Днище, боковые стенки и крышки съемные.

Трубки подачи кислорода (11), горючего газа (12), подвода воды (13), отвода воды (14), подвода горючего газ к запальной горелке (15) размещены внутри крепежной трубы (16) и раскреплены сепаратором (17).

Для подвода компонентов к трубкам горелка оснащена штуцерами, закрепленные на трубках зажимными кольцами (см. рис.3):

- штуцер подачи кислорода (18) с резьбой М16х1,5;
- штуцер подачи горючего газа (19) с резьбой М16х1,5ЛН;
- штуцер подачи горючего газа в трубку запальной горелки (20) с резьбой М12х1,25ЛН.
- штуцер подачи (21) и отвода (22) воды с резьбой М16х1,5;

Водоохлаждаемое днище прикрепляется к коллекторам четырьмя шпильками (23) с распорками (24) и втулками (25). К этим же втулкам винтами М5 крепятся крышки. Боковые стенки, сваренные между собой, крепятся к днищу двенадцатью винтами М4.

Запальная горелка (26) прикреплена к трубке через соединение (27) М12х1,2ЛН (см.рис.4).

Соединение трубок подачи и отвода охлаждающей воды с днищем (28, 29) - М14х1.

Для регулировки пламени запальной горелки используется вентиль (30) (см. рис.1), устанавливаемый в разрыв рукава горючего газа дуб в удобном месте.

4.3 Горелка крепится к месту ее установки за крепежную трубу диаметром 40 мм.

4.4 Горелка работает по принципу внесоплового смешения горючего газа и кислорода. Каждый коллектор имеет независимую систему подачи горючего газа и кислорода от собственной магистрали.

Мундштук горелки является расходным элементом, возможна поставка по запросу потребителя.

5 РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1 Перед работой убедитесь в исправности горелки: проверьте герметичность присоединения рукавов (рукава должны быть с внутренним диаметром 9 мм, типа I, III по ГОСТ 9356).

5.2 При закрытых кранах подвода (в комплект не входят) установите давление газов согласно табл.1:

-0,7 МПа- для кислорода,

-0,25 МПа - для горючего газа.

Эксплуатация горелки в условиях, не соответствующих характеристикам данного изделия, запрещается!

5.3 Установите горелку в рабочее положение, так чтобы мундштуки горелок были направлены на прогреваемую поверхность.

5.4 Осуществить продувку горелки, для чего последовательно открыть газовый кран на 3-5 сек. и закрыть, затем открыть кислородный кран на 10-15 сек. и закрыть.

5.5 Открыть вентиль (30) запальной горелки и поджечь запальную горелку.

Открыть газовый кран, примерно на 10-15%. Поджечь запальным огнем горелку, проследив, чтобы горели все 8 горелок. Отрегулировать пламя таким образом, чтобы его высота была примерно 150-200 мм.

5.6 Плавно открывая кислородный кран, добиться “нормального пламени” т.е. по цвету белое ядро и синий “хвост”.

5.7. Изменение мощности горелки достигается увеличением или уменьшением подачи газа газовым краном с последующим доведением пламени до «нормального» с помощью кислородного крана.

5.8. При необходимости, горелка может быть отрегулирована на «богатую» смесь. Признаком избытка газа является красный цвет пламени без четко очерченного ядра. При этом температура пламени снижается до 1400-1600 °С.

5.9. Выключение подачи газов производится в следующем порядке: перекрыть кран горючего газа, затем кислородный кран. Появление незначительных хлопков при выключении не является отклонением от нормы.

5.10. При засорении мундштуков (6) наконечников (5), которое проявляется в уменьшении длины пламени, необходимо прочистить их, открутив мундштук с помощью ключа S17, удерживая наконечник ключом S24. Для этого надо разобрать кожух горелки (см. п.5.11), установить на все корпуса наконечников кондуктор-фиксатор (см. рис.5) и откручивать мундштуки. Так же кондуктор следует применять при подтягивании затяжки гаек (3, 4) крепления наконечников. Откручивание мундштуков без раскрепления корпусов наконечников кондуктором не допускается. В противном случае наконечники сместятся, и потребуются повторное выравнивание положения корпусов с помощью данного кондуктора-фиксатора.

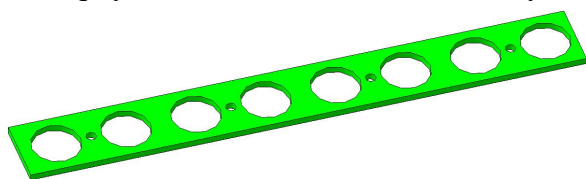


Рис.5 Кондуктор-фиксатор.

5.11 Порядок неполной разборки горелки:

- Открутить 4 винта М5 крепящих крышки (9, 10) и снять их;
- Снять запальную горелку (26), открутив гайку М12х1,25LN (27) от трубки (15) внутри кожуха;
- Открутить 12 винтов М4, крепящих боковые стенки корпуса (8), и снять его;
- Открутить соединение (28, 29) трубок подачи и отвода охлаждающей воды;
- Открутить 4 втулки (25) крепления днища к коллекторам (1, 2) и снять днище;
- Установить кондуктор-фиксатор на корпуса наконечников.

5.12 Порядок полной разборки горелки:

- Произвести неполную разборку горелки согласно п.5.11.
- Открутить гайки крепления наконечников (5) к коллекторам (1, 2) и демонтировать наконечники;
- Снять штуцера подачи кислорода (18), горючего газа (19), подачи воды (21), отвода воды (22), подачи горючего газа к запальной горелке (20) с трубок проходящих через крепежную трубу;
- Снять сепаратор (17);
- Открутить крепежную трубу (16);

5.13 Полная разборка производится при необходимости замены наконечников или крепежной трубы.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-019-2001;
- ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления";
- ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;
- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.

6.2 Для защиты от шума использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.051. 6.3 Для защиты кожи от ожогов, вызванных излучением, расплавленным металлом, искрами, необходимо использовать защитные очки, перчатки, фартуки, специальную обувь и т.д.

.7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Условия хранения установки–1(Л) по ГОСТ 15150.

7.2 Условия транспортирования установки–по группе 2 (С) ГОСТ 15150.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Горелка модели ГП-2 ТАУ-300 ДЖЕТ 310 00 00 00 изготовлена, обезжирена и испытана в соответствии с ТУ 3645-004-13071510-2006, ГОСТ 1077 и признана годной для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: _____

9.3 Дата выпуска: _____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

11. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.25548/22 от 26.01.2022

Срок действия по 20.01.2027 г. включительно.

Изготовитель: ООО «СваркаДжет»
426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298
Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527
E-mail: jet@svarkajet.ru
<http://www.promjet.ru>